

FLAME STAL FireProof Solvent
Karta techniczna

Własności produktu

Cienkowarstwowa rozpuszczalnikowa jednoskładnikowa farba pęczniejąca o wysokiej zawartości części stałych do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnych elementów stalowych.

- Doskonałe własności aplikacyjne i estetyczny wygląd powłoki
- Szybkoschnąca, pozwala na szybkie zakończenie prac aplikacyjnych,.
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych,
- Farba łatwa w aplikacji dostępnymi metodami na wytwórni i placu budowy
- Zabezpieczenie ogniochronne R15,R30,R45,R60,R90

Informacje techniczne i dane fizyczne

Oznaczenie własności	<i>FlameStal FireProof Solvent</i>
wygląd zewnętrzny	jednorodna mieszanina tiksotropowa
kolor	kremowo- biały
wygląd po wyschnięciu	biały mat
ilość składników	jednoskładnikowa
temp. przechowywania	min +3°C max +35°C
okres trwałości do aplikacji	10 miesięcy
rozcieńczalnik	Farba jest gotowa do użycia /(o ile potrzeba dodać rozcieńczalnik max do 4%)
zawartość części stałych (nielotnych)	79% ± 2%
Ciężar właściwy	1,39± 0,02 kg/dcm3
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek
Czas schnięcia (20°C)	
Pyłosuchość *	30 min.
Pełne wyschnięcie **	24 godz.
*,** dla warstwy farby o grubości 0,40 mm na sucho	4 godz
wielkość opakowań	20 litrów
LZO (VOC) (g/litr)	245

Przeznaczenie, zakres i stosowania

FlameStal FireProof Solvent jest farbą pęczniejącą ogniochronną przeznaczoną do zabezpieczenia ogniochronnego konstrukcji stalowych przed pożarami zgodnie z normą PN-B-02851-1. Stosowana do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnych elementów stalowych i stalowych ocynkowanych o profilach otwartych i zamkniętych, eksploatowanych wewnątrz i na zewnątrz obiektów, użytkowanych w środowisku o zróżnicowanym stopniu agresywności korozyjnej.

Elementy zabezpieczane farbą FlameStal FireProof Solvent mogą uzyskiwać odporność ogniową w klasie od **R15, R20, R30 R60, R90**.

Szczególnie przydatna do zastosowań, gdzie wymagane jest szybkie zakończenie prac aplikacyjnych zarówno latem jak i zimą.

Maksymalna grubość warstwy uzyskuje się najłatwiej stosując natrysk bezpowietrzny.

Ostateczny wygląd powłoki zależy od metody aplikacji i staranności wykonawcy.

Wyschniętą powłokę ogniochronną bez powłoki farby nawierzchniowej powinno się chronić przed płynącą i stojącą wodą, nie wyschniętą jeszcze powłokę ogniochronną chronić przed mrozem lub deszczem.

Minimalna temperatura stosowania + 3°C maksymalna wilgotność powietrza 80%

Pakowanie przechowywanie i transport

Farba **FlameStal FireProof Solvent** pakowana jest w szczelnie zamknięte blaszane wiadra o pojemności 20 litrów, zabezpieczone przed otwarciem lub wylaniem farby.

Przechowywać w suchych przewiewnych magazynach o temperaturze minimalnej 3 °C.

Transport na paletach po 22 wiadra na palecie, zalecane układanie do 2 warstw wiader.

Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobie i związanych z nimi zagrożeniami podane są w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej, którą udostępniamy na życzenie naszych Klientów..

Wskazówki bezpieczeństwa i higieny pracy

Produkt jest przeznaczony do stosowania przez profesjonalne firmy w warunkach przemysłowych. Wszelkie prace związane z aplikacją tego produktu powinny być wykonywane zgodnie z obowiązującymi standardami BHP i przepisami ochrony środowiska dotyczącymi produktów zawierających rozpuszczalniki organiczne. Szczegółowe informacje nt. szkodliwości składników, wentylacji, kontaktu ze skórą są zawarte w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Warunki stosowania

Szczegółowe informacje dotyczące przygotowania powierzchni do malowania przygotowania do malowania farby, aplikacji farby oraz systemu ogniochronnego FlameStal FireProof Solvent zostały opisane w „Karcie Technicznej Malowania Konstrukcji Stalowej”.