

Fontecoat FL 100

RODZAJ	Dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna farba epoksydowa.
ZALECANE ZASTOSOWANIE	Do malowania nowych i starych oraz wcześniej malowanych powierzchni betonowych. Nadaje się także do malowania powierzchni cementowych, dachówek oraz dachów z materiałów mineralnych. Farba zalecana do malowania posadzek betonowych eksploatowanych w obiektach przemysłowych w umiarkowanych warunkach chemicznych i mechanicznych, w magazynach, warsztatach naprawczych, itp. Może być również stosowana na asfalt oraz do malowania ścian i posadzek w obiektach branży żywnościowej. (BEL 603/98).
PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA	Posadzki betonowe, ściany, itp.
DANE TECHNICZNE	
Właściwości	Klasyfikacja ogniowa: BFL-s1 wg EN 13501-1.
Kolory	Po dłuższym czasie, oddziaływanie promieni słonecznych będzie wpływało na kolor i połysk powłoki.
Karty kolorów	Barwienie w systemie SYMPHONY. Farba w bazie A i CP.
Stopień połysku	Połyskowy
Wydajność	Średnia wydajność na posadzce betonowej: Gruntowanie Nakładanie warstwy nawierzchniowej
	5 - 7 m ² /l 7 - 10 m ² /l
	Wydajność uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz kształtu, porowatości i chropowatości powierzchni malowanej.
Rozcieńczalnik	Woda
Stosunek mieszania	Baza 1 część objętościowo seria 103 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 4042
Nakładanie	Wylać farbę wymieszaną z utwardzaczem na posadzkę, rozprowadzić gumową rąklą i wyrównać warstwę wałkiem.
Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)	Ok. 1½ h po wymieszaniu.
Czas schnięcia przy temp. 23°C i wilgotności względnej 50%	Suchość pyłowa 6 godz. Nakładanie następnej warstwy 16 godz. Pełne utwardzenie 7 dni
	Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.
Zawartość części stałych	ok. 50 % obj.
Gęstość	1.3 kg / l (po zmieszaniu)
Kod produktu	seria 103

Fontecoat FL 100

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Wilgotność względna betonu nie powinna przekraczać 97 %. Temperatura otoczenia, powierzchni i materiału nie powinna spaść poniżej + 10 °C w czasie nakładania i stabilizacji. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80 %.
Przygotowanie	Nowy beton Usunąć mleczko cementowe poprzez szlifowanie lub trawienie kwasowe. Wybrać najlepszy sposób dla danych warunków lokalnych. Po szlifowaniu powierzchnię odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego. Trawienie kwasem solnym wykonujemy przy rozcieńczaniu 1:4. Podłogę spłukać obficie wodą i wysuszyć. Beton używany Usunąć kurz i wszystkie części luźne. Usunąć smary, oleje, chemikalia i inne zanieczyszczenia przez zmywanie detergentem MAALIPESU. Usunąć wszelkie części ruchome z zagłębień i miejsc uszkodzonych. Sfazować rysy i pęknięcia. Usunąć luźne pozostałości i kurz.
Gruntowanie	Do gruntowania należy zastosować farbę epoksydową rozcieńczoną 5 - 20 % wodą. Wodę należy zawsze dodawać do gotowej mieszanki i dokładnie wymieszać. Wylać rozcieńczoną farbę na posadzkę i rozprowadzić pędzlem, wałkiem lub łopatką.
Malowanie ubytków	Uszkodzenia wypełniać szpachlą COLOFILL putty lub mieszaniną FONTECOAT FL 100 i zaprawy. Przed nakładaniem końcowej powłoki miejsca zaprawione zeszlifować do poziomu pozostałej powierzchni. Uwaga! Przed naprawą uszkodzeń powierzchnia betonowa musi być zawsze zagruntowana.
Powłoka nawierzchniowa	Powłoka wierzchnia powinna być wykonana nie wcześniej niż po 16 godzinach od gruntowania. Jeśli zagruntowana powierzchnia nie zostanie przemaalowana po 48 godzinach, musi zostać przeszlifowana dla zapewnienia przyczepności. Wylać mieszankę na powierzchnię, a następnie rozprowadzić dokładnie wałkiem.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz (3 - 5 minut). Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła ręcznego. Niedostateczne wymieszanie składników (lub ich nieodpowiednia proporcja) może spowodować nierówne schnięcie powierzchni, nie zapewni odpowiednich właściwości powłoki i w konsekwencji powlekanie powierzchni betonowej może skończyć się niepowodzeniem.
Czyszczenie narzędzi	Woda. Narzędzia myć natychmiast po aplikacji, nie dopuszczać do zaschnięcia farby.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	LZO 2004/42/EC (cat A/j) 140 g/l (2007), 140 g/l (2010) Fontecoat FL 100: max. LZO < 140 g/l

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta.