

## FONTECRYL 10

### OPIS

Wodorozcieńczalna, jednoskładnikowa, szybkoschnąca farba akrylowa z aktywnymi pigmentami antykorozyjnymi.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Stosowana jako podkład na wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie stalowe.
- ◆ Odpowiednia do pokrywania różnego rodzaju farbami nawierzchniowymi również rozcieńczalnikowymi.
- ◆ Nie zalecana do malowania powierzchni zatopionych i pracujących stale w wysokiej wilgotności.
- ◆ Wysychanie może być przyspieszone w podwyższonej temperaturze.

### DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych** 43 ± 2 % obj. (ISO 3233)

53 ± 2 % wag.

**Masa właściwa** 1,2 ± 0,1 kg / liter

**Kod wyrobu** 213-seria

**Grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	95 µm	10,7 m <sup>2</sup> /l
60 µm	140 µm	7,2 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

**Czasy schnięcia**

DFT 50 µm	+ 15 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa, po	30 min	20 min	10 min
Suchość dotykowa, po	6 godz	1-2 godz	20 min
Ponowne malowanie, min.	24 godz	2-3 godz	1 godz
Ponowne malowanie, min. farby poliuretanowe		6 godz	2 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Wykończenie powierzchni**

Mat.

**KOLORY**

Barwienie w systemie TEMASPEED FONTE.

# FONTECRYL 10

## DANE APLIKACYJNE

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2<sup>1/2</sup>. (PN - ISO 8501 - 1).

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.

Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "misty-coat" (farba mocno rozcieńczona 25-30% przed właściwym podkładem).

Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu FONTECLEAN AL, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.

**Podkład** FONTECRYL 10 i TEMAZINC EE .

**Warstwa nawierzchniowa** Po 2-3 godz: FONTECRYL 25 i 50, FONTELAC 90, FONTELAC QD 80 , FONTECOAT EP 50, 80, TEMALAC FD 50, FD 80, TEMALAC ML 90.  
Po 6 godz: TEMADUR, FONTEDUR 90, HB 80, DUASOLID, TEMATHANE i TEMACRYL.

**Warunki nakładania** Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +15 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna w granicach 20- 70%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

**Nakładanie** Natrysk, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 5% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie 100-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

**Rozcieńczalnik** Woda.

**Czyszczenie narzędzi** Woda lub FONTECLEAN 1921. Narzędzia myć natychmiast po aplikacji, nie dopuszczać do zaschnięcia farby.

**VOC** Zawartość Lotnych Części Organicznych 95 ± 5 g/litr.

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.

Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**