

TA31

TEMAPRIME EUR TEMALAC FD 50

Systemy alkidowe TA 31 odpowiednie są do zabezpieczania powierzchni stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Systemy nadają się do nanoszenia głównie w malarniach. TEMAPRIME EUR jest szybkoschnącym gruntem o doskonałych właściwościach antykorozyjnych.

Substrat/Kategorie korozyjności wg ISO 12944

Kod systemu ISO 12944-5/ Tikkurila Coatings

Powierzchnie stalowe

Obciążenie korozyjne-trwałość C1-D, C2-Ś.

Konstrukcje stalowe wewnątrz pomieszczeń, silniki ,sprzęt.
Odpowiadające systemy pokryć S1.05, S2.02

TA31	AK80/2-FeSa2½	
TEMAPRIME EUR		40 µm
TEMALAC FD 50		<u>40 µm</u>
	Grubość	80 µm

Obciążenie korozyjne-trwałość C2-Ś, C3-K.

Konstrukcje stalowe w zimnych przestrzeniach wewnętrznych jak i na zewnątrz w czystym środowisku wiejskim. Np. konstrukcje budowlane i platformy w magazynach, warsztatach.
Odpowiadające systemy pokryć S1.07, S2.04, S3.02

TA31	AK120/2-FeSa2½	
TEMAPRIME EUR		80 µm
TEMALAC FD 50		<u>40 µm</u>
	Grubość	120 µm

Obciążenie korozyjne-trwałość C2-D, C3-Ś.

Zewnętrzne powierzchnie stalowe, maszyny i sprzęt użytkowane na zewnątrz w środowisku miejskim, morskim i przemysłowym. Np. zewnętrzne powierzchnie zbiorników i inne duże konstrukcje stalowe.
Odpowiadające systemy pokryć S1.09, S2.06, S3.04

TA31	AK160/2-FeSa2½	
TEMAPRIME EUR		80 µm
TEMALAC FD 50		<u>80 µm</u>
	Grubość	160 µm

Przykład systemu pokryć zgodny z: TA31 PN-EN ISO 12944-5/S3.02 (AK120/2-FeSa2½)

KOLORY

Produkty są kolorowane w systemie TEMASPEED, co zapewnia otrzymanie odcieni zgodnych z kartami kolorów RAL,NCS,BS i innymi kartami kolorów.

ODPOWIEDNIE GRUNTY CZASOWEJ OCHRONY

TEMABLAST EV 110, grunt epoksydowy.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI****Czyszczenie wstępne:**

Usunąć wszystkie stałe zanieczyszczenia, rozpuszczalne sole, smary i oleje używając roztworu alkalicznego lub emulsji. Powierzchnię starannie zmyć wodą.(PN-EN ISO 12944-4).

Usuwanie rdzy:

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½. (PN- ISO 8501 - 1).

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha i czysta. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura powietrza, powierzchni i farby powinna wynosić min.+5°C ,wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 85%.Temperatura powierzchni powinna być o min.3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

APLIKACJA

Przed aplikacją farbę starannie wymieszać, nanosić równą powłoką na suchą i czystą powierzchnię, malować pędzlem lub natryskiem .Dalsze szczegóły zawierają karty katalogowe produktów.

MALOWANIE RENOWACYJNE**Poprawki**

Jeżeli stopień skorodowania wynosi Ri1-Ri3 wystarczające jest tylko uzupełnienie wymalowania.(ISO 4628-3).

Uszkodzenia spowodowane transportem i montażem można uzupełnić w ten sam sposób. Z powierzchni usunąć luźno przylegającą farbę, oczyścić miejsca pokryte rdzą zgodnie z wymaganiami systemu. Wyrównać krawędzie między starą farbą, a wyczyszczoną powierzchnią metalu. W przypadku stosowania czyszczenia strumieniowo-ściernego należy upewnić się, że na powłoce ,która pozostała nie ma pęknięć. Jeżeli istnieje konieczność pokrycia całej powierzchni nową powłoką, starą warstwę farby należy zeszlifować do odpowiedniego stopnia szorstkości. Usunąć wszystkie pyły i inne nieczystości. Grunt i warstwę nawierzchniową nanosić zgodnie z systemem, ilościami i grubościami warstw.

Przemaalowanie

Przy stopniu skorodowania powierzchni Ri4 lub Ri5 cała powłoka musi być wymieniona. Usunąć poprzednią warstwę farby, powierzchnię wyczyścić do stopnia Sa 2½.Malować zgodnie z wymaganiami systemu.

INFORMACJE O PRODUKTACH

Bardziej szczegółowe informacje o wyrobach dostępne są w odpowiednich kartach katalogowych.