
TE3**TEMALINE FW**

Systemy epoksydowe TE 3 odpowiednie są do zabezpieczania powierzchni stalowych i betonowych w zanurzeniu np. w przemyśle spożywczym. Po całkowitym utwardzeniu powłoka nie wydziela zapachu, jest bez smaku, nie zawiera niebezpiecznych dla zdrowia składników. Odporność na chemikalia jest podana dla każdego przypadku oddzielnie. System jest odporny na temperaturę +150°C na sucho i +60°C na mokro. Farbę nanosić natryskiem hydrodynamicznym.

Substrat/Kategorie korozyjności wg ISO 12944**Kod systemu ISO 12944-5/ Tikkurila Coatings****Powierzchnie stalowe****Obciążenie korozyjne IM1, IM2, IM3**

Powierzchnie stalowe narażone na łagodne chemikalia i silne mechaniczne ścieranie. Np. silosy na ziarno, mąkę, zbiorniki wody pitnej, rurociągi.

**TE3
TEMALINE FW****EP300/1-FeSa2½**
Grubość $\frac{1 \times 300 \mu\text{m}}{300 \mu\text{m}}$ **Obciążenie korozyjne C4, C5-I, IM1, IM2**

Powierzchnie stalowe (zanurzone) w przemyśle spożywczym. Np. zbiorniki, cysterny, kontenery.

**TE3
TEMALINE FW****EP500/2-FeSa2½**
Grubość $\frac{2 \times 250 \mu\text{m}}{500 \mu\text{m}}$ **Przykład systemu pokryć zgodny z TE3-EP500/2-FeSa2½**

Powierzchnie betonowe**Obciążenie korozyjne C4, C5-I, IM1, IM2**

Powierzchnie betonowe narażone na silne mechaniczne ścieranie, łagodne chemikalia oraz na kontakt z żywnością w przemyśle spożywczym.

**TE3
TEMALINE FW****EP500/2**
Grubość $\frac{2 \times 250 \mu\text{m}}{500 \mu\text{m}}$

KOLORY

Biały.

ODPOWIEDNIE GRUNTY CZASOWEJ OCHRONY

Powierzchnia powinna być szara, oczyszczona strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½.
Profil powierzchni powinien być "ostry". (ISO 8503-2).

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI****Czyszczenie wstępne:**

Usunąć wszystkie stałe zanieczyszczenia, rozpuszczalne sole, smary i oleje używając roztworu alkalicznego lub emulsji. Powierzchnię starannie zmyć wodą.(PN-EN ISO 12944-4).

Usuwanie rdzy:

Czyszczenie strumieniowo-ściemne do stopnia Sa2¹/₂.(PN - ISO 8501 -1).

Powierzchnia powinna być szorstkowana.(ISO 8503-2).

Powierzchnie betonowe:

Powierzchnia musi być sucha i sezonowana co najmniej 4 tygodnie. Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 3%. Zachłapania i inne pozostałości zeszlifować. Luźno przylegającą białą powłokę i zatłuszczenia usunąć przez piaskowanie lub obróbką strumieniową. Pęknięcia i pory w powierzchni narażonej na zanurzenie wypełnić mieszaniną TEMALINE FW i drobnego, suchego piasku kwarcowego.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha i czysta. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura powietrza, powierzchni i farby powinna wynosić min. +10°C, wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni powinna być o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

APLIKACJA

TEMALINE FW nakładać aparatem przystosowanym do natrysku farb dwuskładnikowych z możliwością podgrzewania składników, a w razie potrzeby także przewodów. Do wykonania małych poprawek farba może być rozcieńczona do 5%, nakładać pędzlem lub natryskiem.

**MALOWANIE
RENOWACYJNE****Poprawki**

Jeżeli stopień skorodowania wynosi Ri1-Ri3 wystarczające jest tylko uzupełnienie wymalowania.(ISO 4628-3).

Uszkodzenia spowodowane transportem i montażem można uzupełnić w ten sam sposób. Z powierzchni usunąć luźno przylegającą farbę, oczyścić miejsca pokryte rdzą zgodnie z wymaganiami systemu. Wyrównać krawędzie między starą farbą, a wyczyszczoną powierzchnią metalu. W przypadku stosowania czyszczenia strumieniowo-ściemnego należy upewnić się, że na powłoce, która pozostała nie ma pęknięć. Jeżeli istnieje konieczność pokrycia całej powierzchni nową powłoką, starą warstwę farby należy zeszlifować do odpowiedniego stopnia szorstkości. Usunąć wszystkie pyły i inne nieczystości. Grunt i warstwę nawierzchniową nanosić zgodnie z systemem, ilościami i grubościami warstw.

Przemalowanie

Przy stopniu skorodowania powierzchni Ri4 lub Ri5 cała powłoka musi być wymieniona.

Usunąć poprzednią warstwę farby, powierzchnię wyczyścić do stopnia Sa 2¹/₂. Malować zgodnie z wymaganiami systemu.

**INFORMACJE O
PRODUKTACH**

Bardziej szczegółowe informacje o wyrobach dostępne są w odpowiednich kartach katalogowych.