

---

**TE5****TEMALINE BL**

Systemy epoksydowe TE 5 odpowiednie są do zabezpieczania powierzchni stalowych i betonowych w zanurzeniu, narażonych na działanie chemikaliów i silne mechaniczne ścieranie. Odporność na chemikalia jest podana dla każdego przypadku oddzielnie. System jest odporny na temperaturę +150°C na sucho i +60°C na mokro. Farba posiada atest „Svensk Anlaggningsprovning” dopuszczający ją do wymalowań zbiorników na benzynę bezołowiową i inne paliwa.

**Substrat/Kategorie korozyjności wg ISO 12944****Kod systemu wg Tikkurila Coatings****Powierzchnie stalowe****Obciążenie korozyjne C5-I, IM1, IM2**

Powierzchnie stalowe narażone na łagodne chemikalia lub silne mechaniczne ścieranie, np. wewnątrz zbiorników na benzynę bezołowiową i inne paliwa. Nadaje się także do innych zbiorników.

**TE5  
TEMALINE BL****EP500/1-FeSa2½**  
Grubość 1 x 500 µm  
500 µm**Obciążenie korozyjne C5-I, IM1, IM2**

Wnętrza zbiorników i basenów narażonych na działanie wody, roztworów chemicznych, paliwa, surowego oleju, w zanurzeniu i podczas spryskiwania.

**TE5  
TEMALINE BL****EP500/2-FeSa2½**  
Grubość 2 x 250 µm  
500 µm**Przykład systemu pokryć zgodny z TE5-EP500/2-FeSa2½****Powierzchnie betonowe****Obciążenie korozyjne C5-I, IM1, IM2**

Wnętrza zbiorników i basenów narażonych na działanie wody, roztworów chemicznych, paliwa, surowego oleju, w zanurzeniu i podczas spryskiwania.

**TE5  
TEMALINE BL****EP500/2**  
Grubość 2 x 250 µm  
500 µm**KOLORY**

Czerwony i zielony. Kolor może ulec zmianie pod wpływem słońca i chemikaliów.

**ODPOWIEDNIE GRUNTY CZASOWEJ OCHRONY**

Powierzchnia powinna być szara, oczyszczona strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa 2<sup>1/2</sup>. Profil powierzchni powinien być "ostry". (ISO 8503-2).

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI****Czyszczenie wstępne:**

Usunąć wszystkie stałe zanieczyszczenia, rozpuszczalne sole, smary i oleje używając roztworu alkalicznego lub emulsji. Powierzchnię starannie zmyć wodą.(PN-EN ISO 12944-4).

**Usuwanie rdzy:**

Czyszczenie strumieniowo-ściemne do stopnia Sa2<sup>1/2</sup>.(PN - ISO 8501 -1). Powierzchnia powinna być zszorstkowana.(ISO 8503-2).

**Powierzchnie betonowe:**

Powierzchnia musi być sucha i sezonowana co najmniej 4 tygodnie.Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekroczyć 3%.Zachłapania i inne pozostałości zeszlifować.Luźno przylegającą białą powłokę i zatłuszczenia usunąć przez piaskowanie lub obróbką strumieniową.Pęknięcia i pory w powierzchni narażonej na zanurzenie wypełnić mieszaniną TEMALINE BL i drobnego,suchego piasku kwarcowego.

**WARUNKI APLIKACJI**

Powierzchnia musi być sucha i czysta. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura powietrza, powierzchni i farby powinna wynosić min.+10<sup>0</sup>C ,wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%.Temperatura powierzchni powinna być o min.3<sup>0</sup>C wyższa od temperatury punktu rosy.

**APLIKACJA**

TEMALINE BL nakładać aparatem przystosowanym do natrysku farb dwuskładnikowych z możliwością podgrzewania składników ,a w razie potrzeby także przewodów.Do wykonania małych poprawek farba może być rozcieńczona do 5%,nakładać pędzlem lub natryskiem.

**MALOWANIE RENOWACYJNE****Poprawki**

Jeżeli stopień skorodowania wynosi Ri1-Ri3 wystarczające jest tylko uzupełnienie wymalowania.(ISO 4628-3).

Uszkodzenia spowodowane transportem i montażem można uzupełnić w ten sam sposób. Z powierzchni usunąć luźno przylegającą farbę, oczyścić miejsca pokryte rdzą zgodnie z wymaganiami systemu. Wyrównać krawędzie między starą farbą ,a wyczyszczoną powierzchnią metalu. W przypadku stosowania czyszczenia strumieniowo-ściemnego należy upewnić się, że na powłoce ,która pozostała nie ma pęknięć. Jeżeli istnieje konieczność pokrycia całej powierzchni nową powłoką, starą warstwę farby należy zeszlifować do odpowiedniego stopnia szorstkości. Usunąć wszystkie pyły i inne nieczystości. Grunt i warstwę nawierzchniową nanosić zgodnie z systemem, ilościami i grubościami warstw.

**Przemalowanie**

Przy stopniu skorodowania powierzchni Ri4 lub Ri5 cała powłoka musi być wymieniona. Usunąć poprzednią warstwę farby, powierzchnię wyczyścić do stopnia Sa 2<sup>1/2</sup>.Malować zgodnie z wymaganiami systemu.

**INFORMACJE O PRODUKTACH**

Bardziej szczegółowe informacje o wyrobach dostępne są w odpowiednich kartach katalogowych.