

## TEMABOND WG 300

### OPIS

Dwuskładnikowa, modyfikowana farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana w niskiej temperaturze.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Tworzy bardzo mocną i trwałą, odporną chemicznie i mechanicznie powłokę.
- ◆ Stosowana jako podkład na powierzchniach stalowych narażonych na ścieranie i obciążenia mechaniczne, agresję chemiczną i zanurzenie w wodzie.
- ◆ Posiada własności grubopowłokowe również przy nakładaniu pędzlem.
- ◆ Dobra zwilżalność podłoża dopuszcza nakładanie na powierzchnie obrobione strumieniowo i przygotowane ręcznie.
- ◆ Zalecana do malowania różnych konstrukcji, kadłubów statków, zbiorników balastowych oraz innych maszyn i urządzeń.
- ◆ Zalecana do wykonywania napraw miejsc uszkodzonych podczas transportu lub instalacji.
- ◆ Może być nakładana na stare powłoki alkidowe.
- ◆ Może być stosowana jako system jednowarstwowy.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 70 ± 2 % obj. (ISO 3233)

78 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,3 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania  
 Żywica 1 część objętościowo 176-seria  
 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7518

Żywotność mieszanki 1 godzina (23 °C / 74 °F)

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
100 µm	145 µm	7,0 m <sup>2</sup> /l
200 µm	290 µm	3,5 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 150 µm	- 5 °C	0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C
Suchość pyłowa	18 godz	14 godz	6 ½ godz	3 ½ godz	2 ½ godz
Suchość dotykowa	48 godz	36 godz	17 godz	9 godz	5 godz
Kolejne malowanie	48 godz	36 godz	17 godz	9 godz	5 godz
Kolejne malowanie farb. epoksyd., max. bez pias.	2 mies.	2 mies.	2 mies.	2 mies.	2 mies.
Kolejne malowanie, farbami poliuretanowymi	-	-	14 dni	14 dni	14 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni Półpołysk.

KOLORY

TVT 0284, RAL 7032, barwienie w systemie TEMASPEED). Kolor zmieni się pod wpływem promieniowania UV.

## TEMABOND WG 300

### DANE APLIKACYJNE

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię splukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać ręcznie do stopnia min. St2 lub strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½. (PN - ISO 8501 - 1). Dla powierzchni zatopionych obróbka do stopnia Sa 2 ½ obowiązkowa.

Powierzchnie wcześniej malowane: Stare powłoki malarskie zmatować papierem ściernym lub omieść strumieniowo-ściernie.

**Podkład** TEMABOND WG 200, WG 300.

**Warstwa nawierzchniowa** TEMACOAT GPL, GPL-S PRIMER, GPL-S MIO, GS 50, RM 40, HS 40, TEMABOND ST 300, WG 300, TEMADUR, TEMATHANE.

**Warunki nakładania** Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od - 5 °C w czasie malowania i suszenia, temperatura farby nie powinna być niższa od + 15 °C. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

**Mieszanie składników** Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.

**Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,013 - 0,019", cis.w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

**Rozcieńczalnik** Rozcieńczalnik 1031.

**Czyszczenie narzędzi** Rozcieńczalnik 1031.

**VOC** Zawartość Lotnych Części Organicznych 300 ± 20 g/litr.

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.

Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**