

## TEMACHLOR 40

### OPIS

Jednoskładnikowa, grubopowłokowa farba na bazie chlorowanego kauczuku.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Emalia nawierzchniowa dla systemów chlorokauczukowych na powierzchniach stalowych i żeliwnych.
- ◆ Możliwość nakładania grubych warstw.
- ◆ Może być nakładana w niskich temperaturach.
- ◆ Zalecana do malowania powierzchni narażonych na wpływy atmosfery morskiej i przemysłowej oraz lekkiej agresji chemicznej takich jak: mosty, dźwigi, transportery, wyposażenie portowe i zewnętrzne powierzchnie zbiorników.
- ◆ Wytrzymuje krótkookresowo temperaturę do +80°C.
- ◆ Może być używana jako bariera wilgotnościowa na powierzchniach betonowych. Dostępny jest raport VTT(Centrum Naukowo Techniczne Finlandii).

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 42 ± 2 % obj. (ISO 3233)

59 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,0 - 1,3 kg / liter w zależności od koloru

Kod wyrobu

140-seria

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	120 µm	8,4 m <sup>2</sup> /l
70 µm	170 µm	6,0 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 60 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	1 godz	30 min	15 min
Suchość dotykowa	3 godz	2 godz	1 godz
Ponowne malowanie	5 godz	4 godz	3 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Półpołysk.

KOLORY

RAL, NCS, SSG, BS, TVT. Barwienie w systemie TEMASPEED.

## TEMACHLOR 40

### DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
<b>Podkład</b>	TEMANYL MS PRIMER, TEMASIL 90, TEMAZINC 77,99.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMACHLOR 40.
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia i powierzchni malowanej nie powinna być niższa od - 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 85%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
<b>Nakładanie</b>	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 15% . Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,013 - 0,019", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik 1006 lub rozcieńczalnik 1053.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Rozcieńczalnik 1006 lub rozcieńczalnik 1053.
<b>VOC</b>	Zawartość Lotnych Części Organicznych 550 ± 20 g/litr.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.

Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**