

TEMACOAT GF PRIMER

OPIS

Dwuskładnikowy, grunt epoksydowy, utwardzany poliamidem pigmentowany antykorozyjnie fosforanem cynku.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Używany jako podkład na powierzchniach stalowych, ocynkowanych i aluminiowych w systemach epoksydowych i poliuretanowych, gdzie wymagana jest wysoka estetyka wykończenia powierzchni.
- ◆ Zalecany do malowania sprzętu transportowego, maszyn rolniczych oraz innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 55 ± 2 % obj. (ISO 3233)

70 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,4 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek
mieszania

Żywica 4 części objętościowo 178-series
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywotność mieszanki

6 godzin (23 °C / 74 °F) / 008 5600
3 godziny (23 °C / 74 °F) / 008 5605

Grubość warstwy i
wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	90 µm	11,0 m ² /l
70 µm	130 µm	7,8 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 60 µm		+ 5 °C	+ 10 C	+ 23°C	+ 35°C
Suchość pyłowa	utw. 008 5600	2 h	1 h	½ h	15 min
	utw. 008 5605	1,5 h	¾ h	½ h	12 min
Suchość dotykowa	utw. 008 5600	11 h	5 h	2,5 h	2 h
	utw. 008 5605	6 h	3,5 h	2 h	1,5 h
Kolejne malowanie farbami epoksydowymi	utw. 008 5600	20 h	6 h	2 h	1 h
	utw. 008 5605	12 h	4 h	1,5 h	¾ h
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi	utw. 008 5600	32 h	18 h	6 h	3 h
	utw. 008 5605	18 h	12 h	4 h	2 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie
powierzchni

Półmat.

KOLORY

Karta kolorów podkładów. Barwienie w systemie TEMASPEED.

TEMACOAT GF PRIMER

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię splukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).</p> <p><u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½. (PN - ISO 8501 - 1).</p> <p><u>Powierzchnie cynkowe:</u> Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być splukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.</p> <p>Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw."misty-coat"(farba mocno rozcieńczona 25-30% lub TEMACOAT SEALER przed właściwym podkładem).</p> <p><u>Powierzchnie aluminiowe:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu FONTECLEAN AL, splukać dokładnie wodą i wysuszyć.</p> <p><u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).</p>
Podkład	TEMACOAT GF PRIMER,TEMAZINC 77 i 99.
Warstwa nawierzchniowa	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HS 40, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 - 25% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-30% do lepkości 20-30 s DIN 4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1031.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 430 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.</p> <p>Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.</p>

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.