

TEMACOAT GPL-S MIO

OPIS Dwuskładnikowa, epoksydowa farba utwardzana poliamidem, pigmentowana błyszczem żelazowym (MIO).

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Tworzy bardzo mocną i trwałą powłokę dzięki pigmentacji płatkowym tlenkiem żelazowym.
- ◆ Używana jako międzywarstwa lub nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na wpływ bardzo trudnych warunków atmosferycznych oraz zachlapanie.
- ◆ Nadaje się do szybkiego przemalowywania.
- ◆ Nie występują ograniczenia odnośnie czasu nakładania kolejnej warstwy - (długotrwałe okresy przemalowań).
- ◆ Zalecana do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 60 ± 2 % obj. (ISO 3233)
78 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,5 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo 008 7520
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywotność mieszanki 6 godzin (23°C) z utwardzaczem 008 5600
3 godziny (23°C) z utwardzaczem 008 5605

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	100 µm	10,0 m ² /l
125 µm	210 µm	4,8 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 80 µm		+ 5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Suchość pyłowa, po	utw. 008 5600	2 h	1 h	½ h	15 min
	utw. 008 5605	1,5 h	¾ h	½ h	12 min
Suchość dotykowa, po	utw. 008 5600	12 h	6 h	2,5 h	1½ h
	utw. 008 5605	6 h	4 h	2 h	1 h
Kolejne malowanie farbami epoksyd., min., po	utw. 008 5600	20 h	6 h	2 h	1 h
	utw. 008 5605	12 h	4 h	1,5 h	¾ h
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min, po	utw. 008 5600	32 h	18 h	8 h	5 h
	utw. 008 5605	18 h	12 h	5 h	3 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni Mat.

KOLORY Szary.

TEMACOAT GPL-S MIO

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, 88, 99, TEMASIL 90
Warstwa nawierzchniowa	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMADUR 20, 50, 90, TEMADUR HB 50, TEMATHANE 50, 90.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. Przy natrysku farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", Ciśnienie w dyszy 120–180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1031.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 340 g/litr. Max. zawartość VOC mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 400 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.