Temacoat GPL

RODZAJ Dwuskładnikowa farba epoksydowa utwardzana adduktem aminowym.

OPIS Stosowana jako powłoka nawierzchniowa w epoksydowych systemach narażonych na ścieranie oraz agresywne środowisko chemiczne. Może być także stosowana na posadzki.

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA Zalecana jest do malowania mostów, zbiorników, różnych typów stalowych konstrukcji i wyposażenia w przemyśle papierniczym, chemicznym (rurociągi, przenośniki, maszyny papiernicze itp.).

DANE TECHNICZNE

Właściwości: Wytrzymuje temperaturę suchą+150 °C i +60 °C w atmosferze mokrej. Wytrzymuje zanurzenie w rozcieńczonych roztworach kwasów nie utleniających,alkaliach i roztworach soli. Wytrzymuje chwilowe działanie kwasów utleniających i roztworów wybielających (chlorków). Wytrzymuje działanie chemiczne aktywnych gazów i pyłu. Wytrzymuje zanurzenie w neutralnych olejach i tłuszczach mineralnych, roślinnych i zwierzęcych.

Karty kolorów: RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

Stopień połysku: Połyskowy

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	90 µm	11.0 m^2/l
100 µm	185 µm	5.5 m^2/l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Rozcieńczalnik: 1031

Stosunek mieszania: Żywica 3 części objętościowo 170-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7580

Nakładanie: Natrysk hydrodynamiczny, pędzel

Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C): 5 godz.

Czasy schnięcia

DFT 60 µm	**+ 10 °C**	**+ 23 °C**	**+ 35 °C**
Suchość pyłowa	3 h	2 h	1 h
Suchość dotykowa	10 h	5 h	2 h
Ponowne malowanie	10 h	4 h	2 h
Ponowne malowanie pow. przeznaczonej do zanurzenia	32 h	16 h	8 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Zawartość części stałych: 55 ± 2 % obj. (ISO 3233)
68 ± 2 % wag.

Gęstość: 1.3 - 1.4 kg / l (po zmieszaniu) w zależności od koloru

Kod produktu: seria 170.

Temacoat GPL

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć.Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4). Powierzchnie betonowe: Powierzchnia betonu sezonowana min. 4 tygodnie.Wilgotność względna betonu nie może przekraczać 97 %.Usunąć mlaczko cementowe poprzez śrutowanie, wszelkie zabrudzenia przez szlifowanie. Ubytki i pęknięcia naprawić mieszanką TEMAFLOOR 200 z czystym, suchym piaskiem. Nakładać 2 - 3 warstwy TEMACOAT GPL.
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMALINE LP PRIMER, TEMAMASTIC PM 100, TEMABOND oraz FONTECOAT EP PRIMER.
Powłoka nawierzchniowa	TEMACOAT GPL.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny,pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 – 10 % .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017”,cis.w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/ 42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 430 g/litr. Max. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 495 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta.

-

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowedzialności za jakiekolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.