

Temacoat GS 50

RODZAJ Dwuskładnikowa, grubopowłokowa epoksydowa farba nawierzchniowa i międzywarstwa utwardzana poliamidem.

OPIS Używana jako powłoka nawierzchniowa lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na ścieranie i agresję chemiczną. Może być stosowana bez podkładu do malowania powierzchni cynkowych i aluminiowych. Zalecana jako „sealer” na powierzchnie cynkowane ogniowo przy rozcieńczeniu 20 - 25%

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA Zalecana do malowania mostów, sprzętu transportowego, dźwigów, masztów stalowych oraz innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Właściwości Szybkie ponowne malowanie.

Stopień połysku Półpołysk

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	105 µm	9.5 m ² /l
100 µm	175 µm	5.7 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Rozcieńczalnik 1031

Stosunek Żywica 4 części objętościowo 172-series

mieszania Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

Dopuszczalny 6 godz. z utw. 008 5600

okres 3 godz. z utw. 008 5605

użytkowania (+23°C)

Czasy schnięcia

DFT 70 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	z utw. 008 5600	4 h	3 h	1 h	½ h	15 min
	z utw. 008 5605	3 h	2 h	¾ h	½ h	12 min
Suchość dotykowa	z utw. 008 5600	22 h	14 h	10 h	4½ h	2½ h
	z utw. 008 5605	12 h	8 h	6 h	3½ h	2 h
Ponowne malowanie farbami epoksydowymi, min.	z utw. 008 5600	30 h	24 h	6 h	2 h	1 h
	z utw. 008 5605	18 h	14 h	4 h	1½ h	¾ h
Ponowne malowanie farbami poliuretanowymi, min.	z utw. 008 5600	2 d	36 h	20 h	8 h	4 h
	z utw. 008 5605	1½ d	24 h	12 h	6 h	3 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności i wentylacji.

Zawartość części stałych 57 ± 2 % obj. (ISO 3233)
71 ± 2 % wag.

Gęstość 1.3 - 1.4 kg / l (po zmieszaniu)

Kod produktu seria 172

Temacoat GS 50

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura farby powinna być wyższa od + 15 °C dla właściwej aplikacji. Temperatura podłoża powinna wynosić min. 0 °C i być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0 °C gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.
	UWAGA! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych zarówno wewnątrz, jaki i na zewnątrz pomieszczeń.
Przygotowanie	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4). Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem PANSSARIPESU. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć. Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND oraz FONTECOAT EP PRIMER.
Powłoka nawierzchniowa	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMADUR oraz TEMATHANE.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 – 20 % .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20 - 30% do lepkości 20 - 30s DIN 4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 370 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia(rozcieñ. 20 % obj.) 498 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeżeli podrażnienie nie ustępuje zasięgnąć porady lekarskiej. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.