

Temacoat RM 40

RODZAJ

Dwuskładnikowa farba epoksydowa na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej.

OPIS

Produkt stosowany jako grunt lub warstwa nawierzchniowa do powierzchni stalowych, ocynkowanych, aluminiowych i betonowych narażonych na obciążenia mechaniczne i agresję chemiczną, a także zakopanych w ziemi lub zatopionych w wodzie. Odpowiednia również do systemów jednowarstwowych. Stosowana jako bariera wilgotnościowa na powierzchniach betonowych.

PRZYKŁADY

Zalecana do zabezpieczania fundamentów budynków, rurociągów, przenośników,

ZASTOSOWANIA

kadłubów statków oraz konstrukcji stalowych i wyposażenia.

DANE TECHNICZNE

Właściwości Doskonała odporność na ścieranie, wpływ czynników chemicznych oraz zanurzenie w wodzie.

Karty kolorów RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie TEMASPEED.

Stopień połysku Półpołysk

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
80 µm	125 µm	8.1 m ² /l
125 µm	195 µm	5.2 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Rozcieńczalnik 1031

Stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo 161-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.

Dopuszczalny okres 8 godz. z utw. 008 5600

użytkowania 4 godz. z utw. 008 5605

(+23°C)

Czasy schnięcia

DFT 100 µm		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	z utw. 008 5600	8 h	4 h	2 h	1 h
	z utw. 008 5605	5 h	2½ h	1½ h	¾ h
Suchość dotykowa	z utw. 008 5600	16 h	14 h	7 h	4 h
	z utw. 008 5605	10 h	8 h	5 h	3 h
Kolejne malowanie, min.	z utw. 008 5600	16 h	10 h	4 h	2
	z utw. 008 5605	10 h	6 h	3 h	1½ h
Kolejne malowanie powierzchni przeznaczonych do zanurzenia, min.	z utw. 008 5600	2 d	36 h	16 h	8 h
	z utw. 008 5605	1½ d	18 h	12 h	6 h
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min.	z utw. 008 5600	2 d	48 h	24 h	12 h
	z utw. 008 5605	1½ d	24 h	16 h	8 h

Temacoat RM 40

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Zawartość części stałych	65 ± 2 % obj. (ISO 3233) 77 ± 2 % wag.
Gęstość	1.2 - 1.3 kg / l (po zmieszaniu).
Kod produktu	seria 161

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

UWAGA! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.

Przygotowanie Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½ . (PN - ISO 8501 - 1).

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem PANSSARIPESU. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć. Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "mist-coat" (farba mocno rozcieńczona 25 – 30 % przed właściwym podkładem).

Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie betonowe: Powierzchnia betonu sezonowana min. 4 tygodnie. Wilgotność względna betonu nie może przekraczać 97 %. Usunąć mlaczkę cementową poprzez śrutowanie, wszelkie zabrudzenia przez szlifowanie. Ubytki i pęknięcia naprawić mieszanką TEMAFLOOR 200 z czystym, suchym piaskiem. Nakładać 2 - 3 warstwy TEMACOAT RM 40.

Powłoka gruntująca TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMASIL 90, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 oraz 99.

Powłoka nawierzchniowa TEMACOAT RM 40, TEMADUR, TEMATHANE oraz TEMACRYL EA.

Malowanie Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 – 20 % . Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", cis. w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Czyszczenie Rozcieńczalnik 1031.

Temacoat RM 40

Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC) Zawartość Lotnych Związków Organicznych 310 g/litr.
Max. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20 % obj.) 456 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeżeli podrażnienie nie ustępuje zasięgnąć porady lekarskiej. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.