

TEMAFLOOR 50

OPIS

Dwuskładnikowa powłoka epoksydowa.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIA

- ◆ Do malowania nowych i używanych podłóg betonowych zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń.
- ◆ Może być stosowana także do malowania basenów betonowych oraz dachów pokrytych eternitem.
- ◆ Zalecana na podłogi o średnich obciążeniach chemicznych i mechanicznych w przemyśle, magazynach, warsztatach, itd.

DANE TECHNICZNE

ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH

ok.40 % obj.

MASA WŁAŚCIWA

1,2 kg/litr (po zmieszaniu)

STOSUNEK MIESZANIA

Żywica 4 części objętościowo (100-s)
Utwardzacz 1 część objętościowo (008 4010)

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI

ok. 6 godz. po wymieszaniu (+23°C)

WYDAJNOŚĆ PRAKTYCZNA

Uzależniona jest od porowatości i gładkości powierzchni oraz od metody nakładania. Średnia wydajność na posadzkach betonowych kształtuje się:

Gruntowanie	5 - 8 m ² /litr
Malowanie nawierzchniowe	8 - 10 m ² /litr

CZASY SCHNIĘCIA

	<u>+23 °C</u>
Suchość pyłowa	1 godz.
Ponowne malowania	8 godz - 2 dni
Lekkie użytkowanie	24 godz
Pełna stabilizacja	7 dni

ROZCIEŃCZANIE

Rozcieńczalnik 1031.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Rozcieńczalnik 1031.

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Wysoki połysk.

KOLORY

Karta kolorów wyrobów podłogowych oraz kolory White 201, Black 202, Basenowy Blue Lagoon 252 (odpowiada kolorowi H034 wg MONICOLOR NOVA).

SKŁADOWANIE

Składowanie dopuszczalne w niskich temperaturach.

TEMAFLOOR 50

DANE APLIKACYJNE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Nowy beton

Usunąć mleczko cementowe poprzez śrutowanie, szlifowanie lub trawienie kwasowe. Wybrać najlepszy sposób dla danych warunków lokalnych. Po szlifowaniu powierzchnię odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego. Trawienie kwasem solnym wykonujemy przy rozcieńczeniu 1:4. Podłogę spłukać obficie wodą i wysuszyć.

Beton używany

Usunąć kurz i wszystkie części luźne. Usunąć smary, oleje, chemikalia i inne zanieczyszczenia przez zmywanie detergentami lub czyszczeniem płomieniowym. Usunąć starą złuszczającą się powłokę szlifowaniem, frezowaniem lub śrutowaniem. Usunąć wszelkie części ruchome z zagłębień i miejsc uszkodzonych. Sfazować rysy i pęknięcia. Usunąć luźne pozostałości i kurz.

WARUNKI W CZASIE NAKŁADANIA

Powierzchnia musi być sucha i co najmniej 4 tygodnie stabilizowana. Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 3%. Temperatura otoczenia, powierzchni i materiału nie powinny spaść poniżej +10°C w czasie nakładania i stabilizacji. Wilgotność względna powietrza nie powinna być wyższa od 80%.

NAKŁADANIE

Pędzlem, rakią gumową, wałkiem mohairowym lub natryskiem hydrodynamicznym.

MIESZANIE

Dodać utwardzacz do żywicy i mieszać dokładnie używając niskoobrotowej wiertarki z mieszadłem (czas mieszania ok. 2 min.). Odczekać ok. 10 min. przed przystąpieniem do malowania.

GRUNTOWANIE

Do gruntowania używać TEMAFLOOR 50 rozcieńczonego 20 - 25% rozcieńczalnikiem 1031. Tak przygotowaną mieszaninę wylać na podłoże i rozciągnąć przy pomocy gumowej rakli. Następnie rozprowadzić dokładnie wałkiem mohairowym.

ZAPRAWKI

Uszkodzenia wypełniać mieszaniną wypełniacza epoksydowego REAFILL 500 P lub TEMAFLOOR 200 lub TEMAFLOOR 210 z czystym piaskiem o uziarnieniu 0,1-0,6. Przed nakładaniem końcowej powłoki miejsca zaprawione zeszlifować do poziomu pozostałej powierzchni.

POWŁOKA WIERZCHNIA

Pokrywanie nawierzchniowe można realizować co najmniej 8 godz. po zagruntowaniu. Jeśli powierzchnia nie zostanie zamknięta po 48 godz., musi być przeszlifowana dla zapewnienia przyczepności. Wylać powłokę na powierzchnię, rozgarnąć przy pomocy rakli gumowej, a następnie rozprowadzić dokładnie wałkiem mohairowym.

VOC

Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 520 g ± 20 g/litr farby.

ZALECENIA BHP

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Niebezpieczny podczas wdychania, wywołuje podrażnienia oczu i skóry. Może Wywołać Uczulenie W Kontakcie Ze Skórą. Karta Bezpieczeństwa dostępna na życzenie z Tikkurila Coatings Oy.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.

Powyższe informacje, opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jeśli jest to niezbędne, należy zweryfikować treść karty. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.