

## TEMAL 400

### OPIS

Termoodporną farbą silikonową.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Dobra odporność na temperaturę do +400 ° C na sucho.
- ◆ Nadaje się do malowania powierzchni stalowych narażonych na działanie wysokiej temperatury.
- ◆ Odpowiednia do malowania drzwi komór paleniskowych, płomienic, odprowadzeń spalin, pieców w saunach i innych gorących powierzchni stalowych.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 20 ± 2 % obj.

Zawartość części stałych 34 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,1 kg / litr

Kod wyrobu 006 7683

#### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
15 µm	75 µm	13,3 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

#### Czasy schnięcia

DFT 15 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	30 min	15 min	5 min
Suchość dotykowa	1 godz	30 min	15 min
Ponowne malowanie	3 godz	2 godz	1 godz
Pełne utwardzenie	poprzez wygrzanie w temp. 230 <sup>0</sup> C przez 30 min		

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

#### Wykończenie powierzchni

Mat.

#### KOLORY

Czarny.

## TEMAL 400

### DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).  <u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2 ½. (PN - ISO 8501 -1).  <u>Powierzchnie etylokrzemianowe:</u> Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
<b>Podkład</b>	TEMASIL 90.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMAL 400.
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
<b>Nakładanie</b>	Natrysk pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% .
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik 1031.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Rozcieńczalnik 1031.
<b>VOC</b>	Zawartość Lotnych Części Organicznych 690 ± 20 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**