

TEMAL 600

OPIS

Silikonowa farba aluminiowa.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Wytrzymuje do + 650⁰ C suchej temperatury na powierzchni stalowej i +400⁰ C na powierzchni pokrytej farbą etylokrzemianową.
- ◆ Nadaje się do malowania powierzchni stalowych narażonych na działanie wysokiej temperatury.
- ◆ Odpowiednia do malowania drzwi komór paleniskowych, płomienic, odprowadzeń spalin, pieców w saunach i innych gorących powierzchni stalowych.
- ◆ Może być stosowana bez podkładu do powierzchni stalowych narażonych tylko na działanie ciepła.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 22 ± 2 % obj.

Zawartość części stałych 34 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,0 kg / litr

Kod wyrobu 006 7679

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
15 µm	70 µm	14,7 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 15 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	30 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa	2 godz	1 godz	30 min
Ponowne malowanie	3 godz	2 godz	1 godz
Pełne utwardzenie	poprzez wygrzanie w temp. 230 ⁰ C przez 30 min		

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Metaliczny połysk.

KOLORY

Aluminium.

TEMAL 600

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4). <u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2 ½. (PN - ISO 8501 -1). <u>Powierzchnie etylokrzemianowe:</u> Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMASIL 90.
Warstwa nawierzchniowa	TEMAL 600.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Nakładanie	Natrysk pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% .
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1006.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 660 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.