

TEMALAC AB MIO

OPIS

Alkidowa farba pigmentowana błyszczem żelazowym (MIO).

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Powłoka pośrednia lub nawierzchniowa w systemach alkidowych dla powierzchni stalowych narażonych na działanie warunków atmosferycznych.
- ◆ Z uwagi na pigmentację błyszczem żelazowym tworzy szczelną, trwałą warstwę o doskonałej przyczepności międzywarstwowej.
- ◆ Może być nakładana pędzlem.
- ◆ Może także być stosowana do malowania drewna.
- ◆ Zalecana do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych i innych powierzchni stalowych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 50 ± 2 % obj. (ISO 3233)

70 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,3 kg / litr

Kod wyrobu 610 0306

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy | | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|--------|------------------------|
| suchej | mokrej | |
| 40 µm | 80 µm | 12,5 m ² /l |
| 60 µm | 120 µm | 8,3 m ² /l |

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

| DFT 50 µm | + 10 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|-------------------|---------|---------|---------|
| Suchość pyłowa | 6 godz | 3 godz | 2 godz |
| Suchość dotykowa | 10 godz | 6 godz | 4 godz |
| Ponowne malowanie | 24 godz | 16 godz | 12 godz |

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Półmat.

KOLORY

Szary.

TEMALAC AB MIO

DANE APLIKACYJNE

| | |
|----------------------------------|--|
| Przygotowanie powierzchni | <u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4). |
| Podkład | TEMAPRIME AB, EE, EUR, GF i ML, FONTECRYL 10. |
| Warstwa nawierzchniowa | TEMALAC AB MIO, TEMALAC AB 50, AB 70. |
| Warunki nakładania | Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy. |
| Nakładanie | Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,013 - 0,017", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-30% do lepkości 20-30 s DIN 4. |
| Rozcieńczalnik | Rozcieńczalnik 1054 (wolno parujący) lub rozcieńczalnik 1006 (szybko parujący). |
| Czyszczenie narzędzi | Rozcieńczalnik 1054 lub rozcieńczalnik 1006. |
| VOC | Zawartość Lotnych Części Organicznych 420 ± 20 g/litr. |
| BEZPIECZEŃSTWO | <p>Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.</p> <p>Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.</p> <p>Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.</p> |