

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая, полуматовая алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты для однослойных систем окраски.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Рекомендуется применять в однослойных системах окраски для стальных поверхностей.
- Хорошая технологичность нанесения.
- Рекомендуется, в особенности, для применения в скоростных окрасочных линиях.
- Применима в качестве грунтовки в алкидных системах.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 50 ± 2% по объему (ISO 3233); 65 ± 2% по весу

Плотность 1.1-1.3 кг / литр (в зависимости от оттенка)

Артикул 184 -серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л
80 мкм	160 мкм	6,3 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10 °С	+23 °С	+35 °С
От пыли	40 мин.	15 мин.	10 мин.
На отлип	5 ч.	1 - 2 ч.	½ - 1 ч.
Межслойная выдержка	1½ ч.	30 мин.	20 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуматовый.

Цвет

Цвета по таблицам колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony; колеровка системой TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности:

Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрунтованные поверхности:

Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал,

	масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темалак ФД 20, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм МЛ и Темапрайм ГФ.
Отделка	Темалак ФД 20, Темалак ФД 50, Темалак ФД 80, Темалак АБ 70 и Темалак МЛ 90.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C / 41 °F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C/38 °F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 5-15%, а при нанесении традиционным распылителем на 20-30% до рабочей вязкости 20-30 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Растворитель 1006, для больших площадей растворитель 1053 (медл.)
Очистка инструментов	Растворителем 1006.
VOC	Содержит 430 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.
Охрана труда и техника безопасности	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.
Только для профессионального применения.	
<p>В/у информация основывается на лабораторных испытаниях и опыте, накопленном на практике, и она проверена в в/у день. Качество нашего материала обеспечивается соблюдаемыми нами стандартами ISO 9001 и ISO 14001. Мы не отвечаем за вред, причиненный в следствии неправильного использования материала.</p>	