

## Temalac FD 80

**RODZAJ** Szybkoschnąca, połyskowa, alkidowa farba nawierzchniowa.

**OPIS** Połyskowa farba nawierzchniowa dla systemów alkidowych na powierzchnie stalowe. Doskonała trwałość koloru i połysku w warunkach atmosferycznych. Idealna do stosowania w zakładach i lakierniach o szybkim cyklu produkcyjnym. Do stosowania przy malowaniu elektrostatycznym.

**PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecana jako powłoka wykańczająca do konstrukcji stalowych, pomostów, różnego rodzaju maszyn i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

Karty kolorów RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie TEMASPEED.

Stopień połysku Połyskowy

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	90 µm	11.1 m <sup>2</sup> /l
60 µm	135 µm	7.4 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Rozcieńczalnik 1006 i 1053

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	40 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa	3 h	1½ h	1 h
Ponowne malowanie	12 d	6 d	4 d
Malowanie „mokro-na-mokro”	1 - 4 h	½ - 2 h	30 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Zawartość części stałych 45 ± 2 % obj. (ISO 3233)

62 ± 2 % wag.

Gęstość 1.0 - 1.2 kg / l w zależności od koloru

Kod produktu seria 180

## Temalac FD 80

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML oraz FONTECRYL 10.
Powłoka nawierzchniowa	TEMALAC FD 80.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 15 – 20 % do lepkości 30 – 40 s DIN 4. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20 - 30 % do lepkości 20 - 25 s DIN 4. UWAGA! Dla kolorów metalicznych zaleca się stosowanie natrysku powietrznego. Przy dużych powierzchniach należy stosować rozcieńczalnik 1053 (wolno parujący).
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 470 g/litr. Maksymalna zawartość LZO w gotowej do użycia farbie (rozcień. 30 % obj.) wynosi 560 g/l.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jakość wyrobu zagwarantowana jest systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001.