

## TEMALINE BL

### OPIS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa powłoka epoksydowa .

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Wysokoodporna powłoka na powierzchnie stalowe i betonowe narażone na ścieranie, obciążenia chemiczne, mechaniczne oraz zanurzenie.
- ◆ Odporna na zanurzenie w rozcieńczonych roztworach nie utleniających kwasów, zasad i soli.
- ◆ Wyttrzymuje +150°C w warunkach suchych i +60°C w warunkach mokrych.
- ◆ Odpowiednia do pokrywania zbiorników na benzynę bezołowiową. Posiada aprobatę techniczną dla takiego zastosowania S.A. 1-2-1334 (SAG Kontroll Ab).
- ◆ Zalecana do pokrywania zbiorników na produkty ropopochodne, cystern i zbiorników w przemyśle papierniczym, przemyśle chemicznym, oczyszczalniach ścieków itp.
- ◆ Szczegółowe dane na temat odporności chemicznej patrz -lista odporności.

### DANE TECHNICZNE

#### Zawartość części stałych

Okolo 100 % obj. (ISO 3233)

Okolo 100 % wag.

#### Masa właściwa

1,4 kg / l (po zmieszaniu)

#### Kody i stosunek mieszania

Żywica 3 części objętościowo 008 7055-6  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7080

#### Żywotność mieszanki

30 min (23 °C / 74 °F)

#### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
250 µm	250 µm	4,0 m <sup>2</sup> /l
600 µm	600 µm	1,7m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

#### Czasy schnięcia

DFT 250 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	8 godz	6 godz	2 godz
Suchość dotykowa	30 godz	16 godz	8 godz
Kolejne malowanie, max/min bez piaskowania	8-48 godz	4-24 godz	2-10 godz
Pełne utwardzenie	14 dni	7 dni	3 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

#### Wykończenie powierzchni

Połysk.

#### KOLORY

Czerwony i zielony. Kolor może ulec zmianie pod wpływem światła lub działania czynników chemicznych.

## TEMALINE BL

### DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię splukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).	
	<u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½. (PN - ISO 8501 - 1).	
	<u>Powierzchnie betonowe:</u> Powierzchnia betonu sezonowana min. 4 tygodnie. Wilgotność względna betonu nie może przekraczać 97%. Usunąć mlaczkę cementową poprzez śrutowanie, wszelkie zabrudzenia i zatłuszczenia przez szlifowanie. Ubytki i pęknięcia naprawić mieszanką TEMALINE BL z czystym, suchym piaskiem.	
<b>Podkład</b>	Powierzchnie stalowe:	TEMALINE BL
	Powierzchnie betonowe:	gruntowanie rozcieńczonym w 30% TEMALINE BL
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	Powierzchnie stalowe:	1 x TEMALINE BL
	Powierzchnie betonowe:	2 x TEMALINE BL
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.	
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.	
<b>Nakładanie</b>	Nakładanie urządzeniem natryskowym dwudrożnym z podgrzewaniem, przełożenie min. 45:1 tj. ok. 8l/min. Optymalna temperatura natrysku około 50 °C w dyszy, temperatura farby ok. 60 °C. Normalne urządzenie hydrodynamiczne również może być użyte - w tym przypadku składniki powinny być podgrzane do 30 - 40 °C przed wymieszaniem. Nie rozcieńczać. Użyć dyszy o średnicy 0,018 - 0,027"; kąt natrysku dobrać do kształtu obiektu malowanego. Zaleca się stosowanie dyszy zwrotnej. Ostre krawędzie, narożniki, spawy i inne, trudne do pomalowania natryskiem powinny być na wstępie obrobione pędzlem. <b>Uwaga:</b> Żywotność mieszanki gotowej do użycia wynosi ok. 30 min w temp. +23 °C oraz ok. 5 min w temp. +40 °C. Niedopuszczać do utwardzenia mieszanki w węzłach, pompie lub pistolecie.	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik 1031 lub aceton.	
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Rozcieńczalnik 1031 lub aceton.	
<b>VOC</b>	Wyrób nie zawiera Lotnych Związków Organicznych.	
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.	

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**

Powyższe informacje, opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jeśli jest to niezbędne, należy zweryfikować treść karty. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.