

## TEMALINE EP 500

### OPIS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa powłoka epoksydowa .

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Doskonała odporność na ścieranie.
- ◆ Dobra przyczepność do powierzchni oczyszczonych strumieniowo.
- ◆ Odpowiednia do malowania boi nawigacyjnych oraz kadłubów statków pływających w warunkach oblodzenia.
- ◆ Nadaje się do malowania śluz, wewnętrznych powierzchni silosów węglowych, drzewnych i innych powierzchni narażonych na intensywne ścieranie.
- ◆ Pozwala uzyskać grube powłoki przy jednokrotnym malowaniu, min. 500 µm.

### DANE TECHNICZNE

#### Zawartość części stałych

Okolo 100 % obj. (ISO 3233)

Okolo 100 % wag.

#### Masa właściwa

1,4 kg / l (po zmieszaniu)

#### Kody i stosunek mieszania

Żywica 2 części objętościowo 368-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 6890

#### Żywotność mieszanki

30 min (23 °C / 74 °F)

#### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy |        | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|--------|-----------------------|
| suchej                   | mokrej |                       |
| 350 µm                   | 350 µm | 2,9 m <sup>2</sup> /l |
| 700 µm                   | 700 µm | 1,4m <sup>2</sup> /l  |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

#### Czasy schnięcia

| DFT 500 µm                                    | + 5 °C     | + 10 °C   | + 23 °C   | + 35 °C   |
|---|------------|-----------|-----------|-----------|
| Suchość pyłowa                                | 22 godz    | 18 godz   | 12 godz   | 6 godz    |
| Kolejne malowanie,<br>max/min bez piaskowania | 16-72 godz | 8-48 godz | 4-24 godz | 2-12 godz |
| Pełne utwardzenie<br>(max odporność mech.)    | 21 dni     | 14 dni    | 7 dni     | 3 dni     |

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

#### Wykończenie powierzchni

Połysk.

#### KOLORY

Czerwony, czarny. Inne kolory na życzenie.

## TEMALINE EP 500

### DANE APLIKACYJNE

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Przygotowanie powierzchni</b> | Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię splukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).<br><br><u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½ -3. (PN - ISO 8501 - 1).   |
| <b>Podkład</b>                   | TEMALINE EP 500.  |
| <b>Warstwa nawierzchniowa</b>    | TEMALINE EP 500.  |
| <b>Warunki nakładania</b>        | Powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby powinna być wyższa od + 15°C, a otoczenia i powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.   |
| <b>Mieszanie składników</b>      | Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.   |
| <b>Nakładanie</b>                | Nie zaleca się rozcieńczania wyrobu ,w razie konieczności rozcieńczać 1-2 % obj.Nakładanie urządzeniem natryskowym hydrodynamicznym, przełożenie min. 60:1.Dopuszcza się stosowanie urządzenia natryskowego dwudrożnego z podgrzewaniem. Użyć dyszy o średnicy 0,017-0,021”; kąt natrysku dobrać do kształtu obiektu malowanego. Zaleca się stosowanie dyszy zwrotnej.<br>Ostre krawędzie, narożniki, spawy i inne, trudne do pomalowania natryskiem powinny być na wstępie obrobione pędzlem.<br><b>Uwaga:</b> Żywotność mieszanki gotowej do użycia wynosi ok. 30 min w temp. +23 °C. Niedopuszczać do utwardzenia mieszanki w węzłach , pompie lub pistolecie. |
| <b>Rozcieńczalnik</b>            | Nie zaleca się rozcieńczania.   |
| <b>Czyszczenie narzędzi</b>      | Rozcieńczalnik 1031.  |
| <b>VOC</b>                       | Wyrób nie zawiera Lotnych Związków Organicznych.  |

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.  
Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**