

## Temaprime EUR

**RODZAJ** Szybkoschnący, jednoskładnikowy podkład alkidowy, pigmentowany antykorozyjnie.

**OPIS** Podkład w systemach alkidowych na powierzchnie stalowe narażone na oddziaływanie warunków atmosferycznych. Doskonale do stosowania w zakładach produkcyjnych i malarniach o szybkim cyklu produkcyjnym. Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej w suchych pomieszczeniach zamkniętych.

**Przykłady zastosowania** Zalecany do malowania konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, innych maszyn i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

**Kolory** Czerwony tlenkowy (TVT 4000) i szary (TVT 4001). Barwienie w systemie TEMASPEED.

**Karty kolorów** Barwienie w systemie Temaspeed. Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

**Stopień połysku** Mat

**Wydajność**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	80 µm	12.7 m <sup>2</sup> /l
60 µm	120 µm	8.5 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

**Rozcieńczalnik** 1006 i 1053

**Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.

**Czasy schnięcia**

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pyłosuchość	40 min	20 min	10 min
Suchość dotykowa	1½ h	40 min	30 min
Kolejne malowanie, min.	1½ h	40 min	30 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Zawartość części stałych** 51 ± 2 % obj.(ISO 3233)

70 ± 2 % wag.

**Gęstość** 1.3 kg / l

**Kod produktu** seria 186

## Temaprime EUR

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).  Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2. Przy niewielkich zaprawkach ręczne bądź mechaniczne oczyszczenie do stopnia St2 jest wystarczające (PN - ISO 8501 - 1).  Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMAPRIME EUR.
Powłoka nawierzchniowa	TEMALAC, FONTECRYL, FONTELAC.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona w granicach 0 – 15 %. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 440 /litr. Maksymalna zawartość LZO w gotowej do użycia farbie (rozcieńczonej 15 % obj.) wynosi 495 g/l.

### Oznakowanie w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu. Produkt wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Sprzedawca: PHU AKO • ul. Śląska 58• 81-310 Gdynia • tel./fax +48 58 698 75 85 • tel. +48 60 723 28 24  
• e-mail: [biuro@lakiery.info](mailto:biuro@lakiery.info) • [www.lakiery.info](http://www.lakiery.info)