

Temadur 50

- RODZAJ** Dwuskładnikowa, półpołyskowa farba poliuretanowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.
- OPIS** Zalecana jako półpołyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne i agresję chemiczną.
- Przykłady zastosowania** Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz innych stalowych maszyn i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Właściwości Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie. Trwała, nie kredująca i łatwa w utrzymaniu w czystości powłoki farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku. Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) nr VTT-C-11167-15-14 – dopuszczający do malowania powierzchni wewnątrz statków.

Karty kolorów RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

Stopień połysku Półpołysk

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	70 µm	14.0 m ² /l
60 µm	110 µm	9.3 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Rozcieńczalnik 1048, 1067 i 1061

Stosunek mieszania Żywica 5 części objętościowo seria -506
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

Dopuszczalny okres 4 godz.

użytkowania (+23°C)

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pyłosuchość	45 min	30 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa	8 h	6 h	4 h	2½ h
Kolejne malowanie	bez ograniczeń czasowych			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Zawartość części stałych 56 ± 2 % obj. (ISO 3233)
70 ± 2 % wag.

Gęstość 1.3 ± 0.1 kg / l (po zmieszaniu)

Kod produktu seria 506

Temadur 50

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy.
Przygotowanie	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia używając odpowiedniej środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMACOAT RM 40, TEMABOND, TEMADUR 20, FONTECOAT EP 50.
Powłoka nawierzchniowa	TEMADUR oraz TEMATHANE.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się lepkość farby 30-60 s DIN4. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 10 - 23%. Dysza urządzenia do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 20-25s DIN 4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	UWAGA! Dla kolorów metalicznych zaleca się stosowanie natrysku powietrznego. Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048, 1067 lub 1061.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych do 420 g/litr. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 23% obj.) 495 g/litr.

Oznakowanie w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008

Zawsze zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Produkt wyłącznie do użytku przemysłowego.

Sprzedawca: PHU AKO • ul. Śląska 58 • 81-310 Gdynia • tel./fax +48 58 698 75 85 • tel. +48 60 723 28 24
• e-mail biuro@lakiery.info • www.lakiery.info •

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.