

TEMAPRIME AB

OPIS

Pigmentowany antykorozyjnie podkład alkidowy.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Podkład alkidowy na bazie benzyny lakowej do malowania zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni stalowych.
- ◆ Może być nakładany pędzlem.
- ◆ Zalecany szczególnie do wymalowań w terenie i do napraw powierzchni malowanych wyrobami alkidowymi.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 50 ± 2 % obj. (ISO 3233)

70 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,3 kg / liter

Kod wyrobu

B15-seria

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	80 µm	13,0 m ² /l
60 µm	115 µm	8,7 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	4 godz	1 godz	50 min
Suchość dotykowa	10 godz	4 godz	3 godz
Ponowne malowanie	48 godz	16 godz	12 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Mat.

KOLORY

Szary, czerwony tlenkowy.

TEMAPRIME AB

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię słuukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4). <u>Powierzchnie stalowe:</u> Czyścić elektronarzędziami do stopnia St2.Zalecana obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa 2 ½ .(PN - ISO 8501 -1). <u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć.Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMAPRIME AB.
Warstwa nawierzchniowa	TEMALAC AB 50, AB MIO, FONTELAC, FONTECRYL.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-30% .
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1006 lub rozcieńczalnik 1054.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006 lub rozcieńczalnik 1054.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 380 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.